

Łącznik rurowy, kołnierzowy Supa Plus™, z pierścieniem wzmacniającym, równoprzelotowy
 Do rur PE i uPVC wg ISO 161 i ISO 3607, 3606
 Do rur Sigma 100 - PN 6/10 i Sigma 125 - PN 7.5/10
 Do rur PE 100 - PN 6.3/10/16 i dla PE 80 - PN 6.3/10 wg DIN 8074
 Przyłącze kielichowe DN 40-300. Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2, DN 40-300

Przeznaczenie:

Woda, ścieki i inne nieagresywne
 płyny o temp. max. 70°C

Maksymalne odchylenie osiowe:
 $1 \times \pm 3,5^\circ$

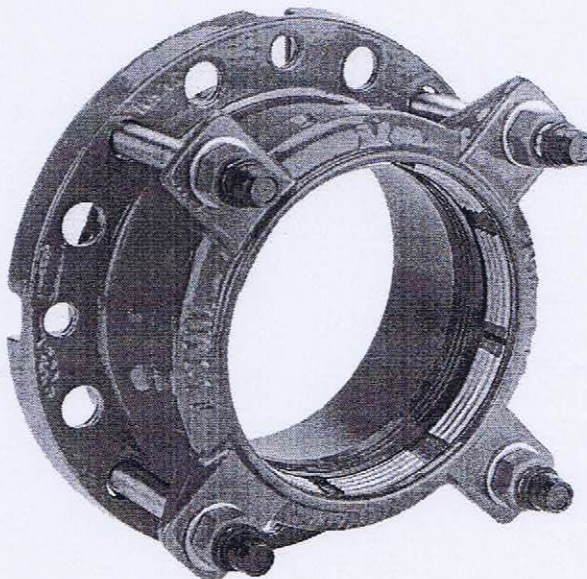
Maksymalne ciśnienie próby: $1,5 \times \text{PN}$
 W przypadku rur PE zaleca się
 stosowanie tulei wzmacniającej

Atesty i certyfikaty:

Państwowy Zakład Higieny, Warszawa

Materiały:

Korpus, pierścień dociskowy	Żeliwo sferoidalne GGG-40
Ochrona antykorozyjna	Powłoka z farby epoksydowej zewn. i wewn. min 250 µm
Uszczelka elastyczna	Guma EPDM
Pierścień wzmacniający	Brąz armatni
Śruba łącząca, podkładka śruby łączącej	Stal nierdzewna 1.4301
Nakrętka śruby łączącej	Stal kwasoodporna 1.4401 pokryta PTFE
Kołpak śruby łączącej	Tworzywo sztuczne



ŁĄCZNIK KOŁNIERZOWY DO RUR PE/uPVC PN10/16

MAZOWIECKI URZĄD WOJEWÓDZKI 623

w Warszawie

Wydział Infrastruktury i Środowiska
Pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa

Łącznik rurowy, kołnierzowy Supa Plus™, z pierścieniem wzmacniającym, równoprzelotowy

Do rur PE i uPVC wg ISO 161 i ISO 3607, 3606

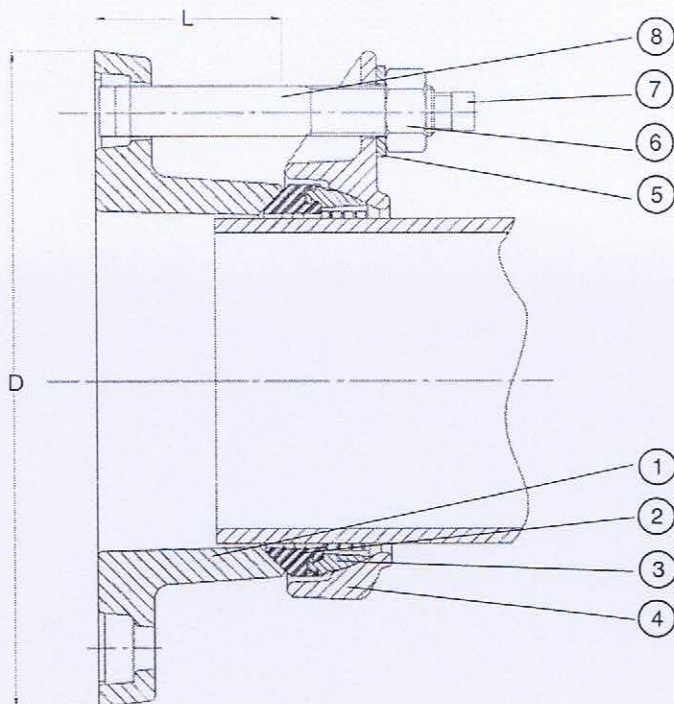
Do rur Sigma 100 - PN 6/10 i Sigma 125 - PN 7.5/10

Do rur PE 100 - PN 6.3/10/16 i dla PE 80 - PN 6.3/10 wg DIN 8074

Przyłącze kielichowe DN 40-300. Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2, DN 40-300

Wykaz elementów budowy:

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Korpus | 5. Podkładka śruby łączącej |
| 2. Uszczelka elastyczna | 6. Nakrętka śruby łączącej |
| 3. Pierścień wzmacniający | 7. Kołpak śruby łączącej |
| 4. Pierścień dociskowy uszczelki | 8. Śruba łącząca |



Nr kat	Owiercenie PN	DN mm	Śred. zewn. PE/uPCV mm	D mm	Śruby	L mm	Waga kg
623-10-040-0161	10/16*	40	40	150	2 M16	62	3,6
623-10-050-0161	10/16*	40	50	150	2 M16	62	3,7
623-10-063-0161	10/16*	50/60/65	63	180	2 M16	63	4,4
623-10-075-0161	10/16*	60/65	75	185	2 M16	63	4,5
623-10-090-0161	10/16*	80	90	200	2 M16	62	4,7
623-10-110-0161	10/16*	100	110	220	2 M16	63	6,6
623-10-125-0161	10/16*	125	125	250	2 M16	63	6,8
623-10-140-0161	10/16*	125	140	250	4 M16	63	6,9
623-10-160-0161	10/16*	150	160	285	4 M16	63	8,3
623-10-200-0161	10	200	200	340	8 M16	64	14,1
623-10-200-0161	16	200	200	340	6 M16	64	14,1
623-10-225-0161	10	200	225	340	8 M16	64	15,1
623-10-225-0161	16	200	225	340	6 M16	64	15,1
623-10-250-0161	10/16*	250	250	405	6 M16	88	24,5
623-10-280-0161	10/16*	250	280	405	6 M16	88	25,0
623-10-315-0161	10/16*	300	315	460	6 M16	88	28,6

* 10/16 = uniwersalne owiercenie

Czyszczak rewizyjny, kołnierzowy wg PN-EN 545
 Umożliwia wgląd do wnętrza rurociągu, mechaniczne czyszczenie lub płukanie sieci
 oraz usuwanie zatorów przepływu medium
 Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2, DN 80-300

MAZOWIECKI URZĄD WOJEWODZKI
 W WARSZAWIE
 Wydział Inżynierii i Budownictwa
 Pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa

Przeznaczenie:

Szlamy i ścieki komunalne, woda surowa i solanka o temp. max. 70° C
 Ciśnienie robocze max. 10,0 bar

Testy:

Próba wodą wg DIN 3230, część 4:
 - wytrzymałość korpusu: 1,5 x PN

Opcje:

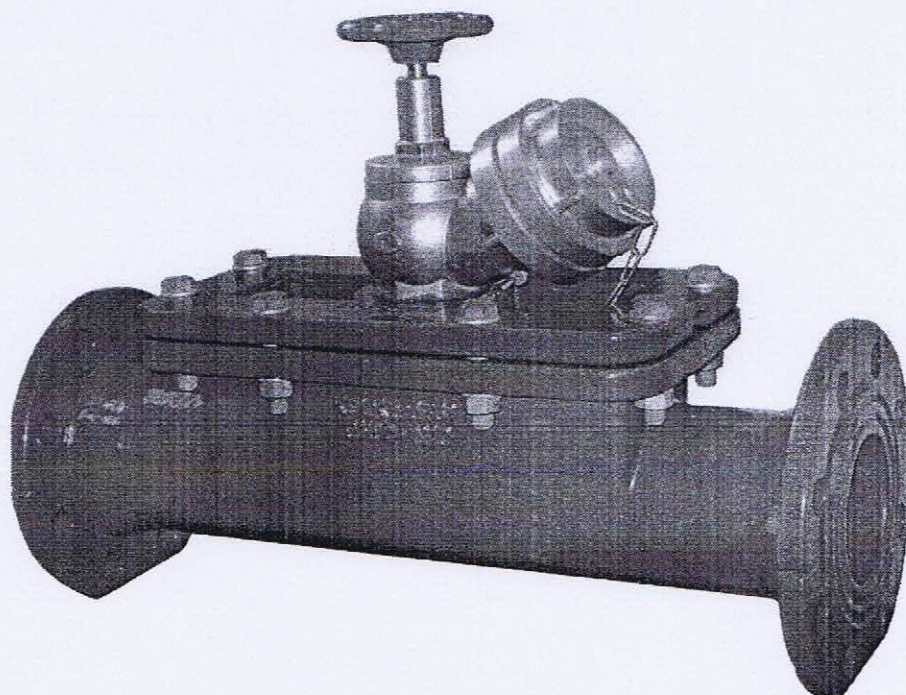
Wykonanie bez zaworu hydrantowego

Materiały:

Korpus i pokrywa	Zeliwo GGG-40
okna rewizyjnego	
Ochrona antykorozyjna	Powłoka z farby epoksydowej zewn. i wewn. min. 250 μ
Uszczelka pokrywy	Guma NBR
Śruba, nakrętka i podkładka pokrywy	Stal kwasoodporna 1.4301

Zawór hydrantowy ZH-52

Korpus i nasada hydrantowa	Odlew aluminiowy AK11
Trzpień zaworu	Mosiądz



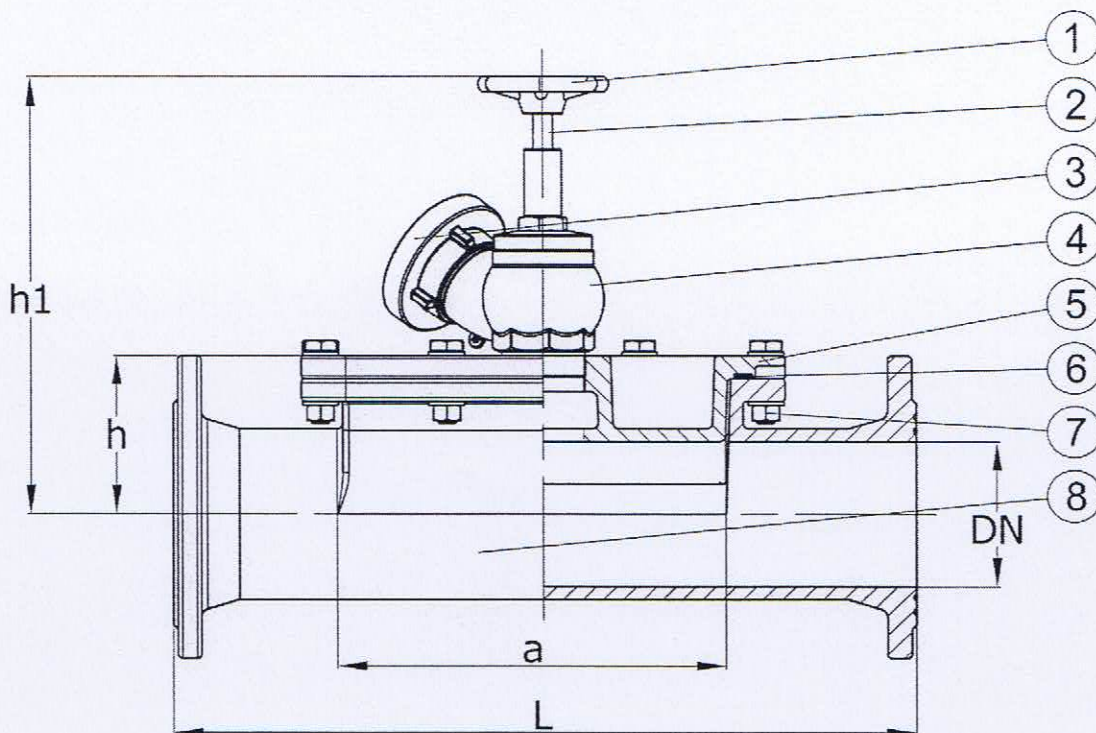
CZYSZCZAK REWIZYJNY PN10/16

MAZOWIECKI URZĄD MIASTOŚĆ
w Warszawie
Wydział Infrastruktury i Środowiska
Pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa

Czyszczak rewizyjny, kołnierzowy wg PN-EN 545
Umożliwia wgląd do wnętrza rurociągu, mechaniczne czyszczenie lub płukanie sieci
oraz usuwanie zatorów przepływu medium
Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2, DN 80-300

Wykaz elementów budowy:

1. Kółko zaworu hydrantowego
2. Trzpień zaworu hydrantowego
3. Nasada hydrantowa typu Storz
4. Korpus zaworu hydrantowego ZH-52
5. Pokrywa okna rewizyjnego
6. Uszczelka pokrywy okna rewizyjnego
7. Śruba, nakrętka i podkładka pokrywy okna
8. Korpus czyszczaka



Nr kat.	DN mm	L mm	h mm	h1 mm	Okno rewizyjne a×b mm	Waga kg
712/00 Czyszczak rewizyjny, kołnierzowy						
721-080-000000	80	500	108	-	250×80	25,8
721-100-000000	100	500	118	-	250×100	29,8
721-125-000000	125	550	130	-	300×125	41,6
721-150-000000	150	550	143	-	300×150	47,9
721-200-000000	200	650	168	-	350×200	77,0
721-250-000000	250	700	193	-	364×250	105,2
721-300-000000	300	750	218	-	400×300	140,3
712/10 Czyszczak rewizyjny, z zaworem hydrantowym, kołnierzowy						
721-080-100000	80	500	108	280	250×80	27,3
721-100-100000	100	500	118	280	250×100	31,3
721-125-100000	125	550	130	310	300×125	43,1
721-150-100000	150	550	143	310	300×150	49,4
721-200-100000	200	650	168	285	350×200	78,5
721-250-100000	250	700	193	305	364×250	106,7
721-300-100000	300	750	218	330	400×300	141,8

Średnice większe, do DN 600 - na zapytanie

ZASUWA NOŻOWA PN10

MAZOWIECKI URZĄD WOJEWÓDZKI
w Warszawie 702/20
Wydział Infrastruktury i Środowiska
Pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa

Zasuwa nożowa z kółkiem ręcznym, z wznoszącym trzpieniem
Konstrukcja płytowa, dwukierunkowa
Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2, DN 50-600

Przeznaczenie:

Ścieki i inne nieagresywne płyny
o temp. max. 80° C

Testy:

Próba wodą wg:
PN-EN 1074-1, 2 / PN-EN 12266
– szczelność zamknięcia: 1,1 × PN
– wytrzymałość korpusu: 1,5 × PN
Ciśnienie robocze i ciśnienie testowe
określone na odwrocie

Opcje:

Kolumna ze stali kwasoodpornej 1.4401
Korpus ze stali kwasoodpornej 1.4401
Uszczelnienia specjalne
Powłoka z farby epoksydowej odpornej
na UV min. 250 µm
Wykonanie wysokociśnieniowe

Wyposażenie dodatkowe:

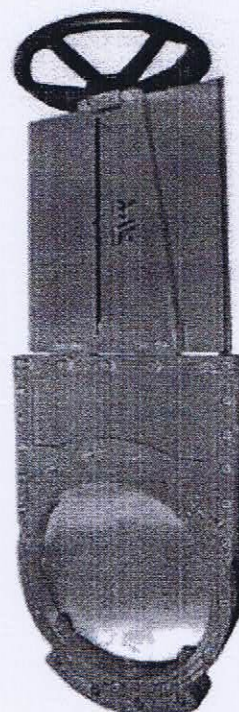
Mikroprzełącznik drogowy
Deflektor przepływu
Skrobaki noża
Przystawka regulacyjna typu V-port
Kolumna z przedłużaczem trzpienia

Materiały:

Korpus - płyty dolne	Żeliwo szare GG-25
Kolumna - płyty górne, płyta łożyskująca	Stal węglowa 1.0580
Ochrona antykorozyjna	Odporna na promienie UV powłoka z farby epoksydowej min. 150 µm
Kolek gwintowany	Stal nierdzewna 1.4304
Nóż, trzpień, popychacz dławicy, śruby, nakrętki	Stal kwasoodporna 1.4401
Nakrętka trzpienia, podkładka ślizgowa	Brąz
Uszczelnienie obwodowe	Guma NBR wzmocniona wkładką stalową
Dławica	Guma NBR

Napęd ręczny:

Kółko ręczne	Stal węglowa 1.0580
--------------	---------------------



DN≥350



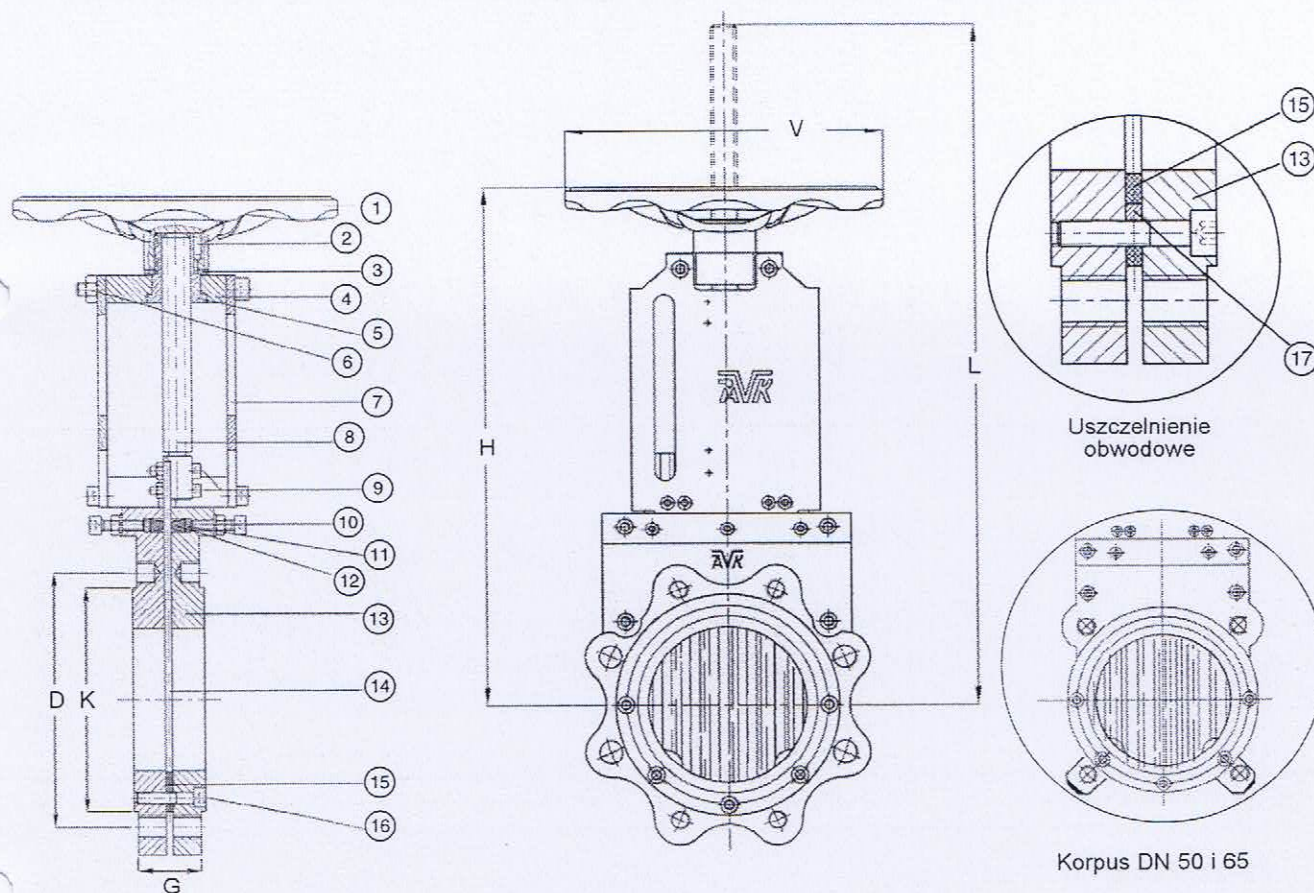
ZASUWA NOŻOWA PN10

MAZOWIECKI URZĄD WOJEWÓDZKI
w Warszawie 702/20
Wydział Infrastruktury i Środowiska
Pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa

Zasuwa nożowa z kółkiem ręcznym, z wznoszącym trzpieniem
Konstrukcja płytowa, dwukierunkowa
Przyłącze kołnierzyowe wg PN-EN 1092-2, DN 50-600

Wykaz elementów budowy:

- | | | |
|-----------------------|-----------------------|----------------------------|
| 1. Kółko ręczne | 7. Kolumna | 13. Korpus |
| 2. Kołek gwintowany | 8. Trzpień | 14. Nóż |
| 3. Podkładka ślizgowa | 9. Śruba i nakrętka | 15. Uszczelnienie obwodowe |
| 4. Płyta łożyskująca | 10. Śruba dławicy | 16. Śruba korpusu |
| 5. Nakrętka trzpienia | 11. Popychacz dławicy | 17. Wkładka stalowa |
| 6. Śruba i nakrętka | 12. Dławica | |



Nr kat.	DN	Owierzenie PN bar	Ciśnienie robocze bar	Ciśnienie testowe bar	H mm	L mm	V mm	G mm	K mm	D mm	Waga kg/szt.
702-050-2013	50	10/16	10	15	275	335	175	43	100	125	6
702-065-2013	65	10/16	10	15	300	375	175	46	120	145	7
702-080-2013	80	10/16	10	15	337	419	225	46	135	160	13
702-200-2013	100	10/16	10	15	374	476	225	52	158	180	15
702-125-2013	125	10/16	10	15	414	541	225	56	188	210	19
702-150-2013	150	10/16	10	15	500	651	300	56	212	240	26
702-200-2003	200	10	8	12	602	803	300	60	268	295	43
702-250-2003	250	10	7	10	703	954	300	68	320	350	58
702-300-2003	300	10	6	9	835	1137	400	78	370	400	83
702-350-2003	350	10	6	9	1040	1394	400	78	430	460	107
702-400-2003	400	10	5	8	1163	1571	400	90	482	515	140
702-450-2003	450	10	4	6	1308	1768	500	90	532	565	240
702-500-2003	500	10	4	6	1312	1827	500	95	585	620	260
702-600-2003	600	10	4	6	1520	2135	500	105	685	725	340

Większe średnice na zapytanie