

Pytania i odpowiedzi do przetargu

„Budowa rozdzielczej sieci wodociągowej w technologii bezwykopowej w ul. Witosa i ul. Boryny w Helenowie”

Pytanie

Czy zgodnie z opisem w SIWZ oraz oczekiwanym okresem gwarancji należy rozumieć, że do ww. prac należy zastosować rury warstwowe (obie warstwy z materiału PE100 RC połączone molekularnie na etapie współwytłaczania, nie dające się oddzielić mechanicznie), tj. rury posiadające udokumentowane wyniki badań WYROBU GOTOWEGO (a nie jedynie granulatu) potwierdzających te własności, tj. podwyższoną odporność na naciski punktowe i powolną propagację pęknięć oraz podwyższoną odporność na skutki zarysowań, zgodnych ze specyfikacją PAS 1075: 2009-4.

Wymagania PAS 1075:

- 1). Test karbu (Notch Test) - wg PN EN ISO 13479. Próbką powinna wytrzymać bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h.
- 2). Test FNCT (Full Notch Creep Test) - wg ISO 16770. Próbką powinna wytrzymać bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h.
- 3). Test na obciążenia punktowe wg dr Hessela. Próbką powinna wytrzymać bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h. "

Na dowód czego należy okazać pozytywne raporty z przeprowadzonych badań WYROBU oraz certyfikat jego zgodności z PAS 1075 (zgodność rur z PAS 1075 może potwierdzić jedynie akredytowana Instytucja na podstawie badań dopuszczeniowych przeprowadzonych przez jednostkę badawczą dla każdej z trzech Grup Wyrobów, po otrzymaniu którego prowadzone są następnie badania kontrolne rur potwierdzających ich cechy (patrz punkty 1, 2, 3 powyżej, z częstotliwością opisaną w PAS 1075).

W Europie są tylko dwa akredytowane Instytuty, które mogą badać zgodność wyrobów z wytycznymi PAS 1075, tj. DIN Certco oraz TUV Sud. Wszyscy producenci rur, którzy spełniają wymagania zgodności z PAS 1075 są wymienieni na stronach internetowych tych akredytowanych Instytutów.

Czy można w związku z tym zastosować np. rury MULTIsafe produkcji RURGAZ, które są wykonane z surowca typu PE100RC i legitymują się badaniami WYROBU, (a nie tylko surowca potwierdzającymi cechy rur warstwowych), na co posiadają potwierdzenie wykonania opisanych powyżej badań WYROBU w niezależnych Instytutach (Instytut Hessela i INiG Kraków) oraz certyfikat zgodności z PAS 1075 wydany przez DIN Certco, jak również atest higieniczny PZH, aprobatę techniczną ITB potwierdzającą przydatność w technikach bezwykopowych oraz możliwość montażu bez obsypki i podsypki piaskowej, metodami tradycyjnymi i wąsko wykopowymi, jak również możliwość stosowania do bezwykopowych renowacji i wymiany rurociągów sieci wodociągowych oraz aprobatę IBDiM z zapisem o możliwości układania rur w przewiercie sterowanym bez rury osłonowej, (ww. aprobaty wydane na podstawie badań WYROBU GOTOWEGO, a nie tylko granulatu).

Odpowiedź

Zamawiający wymaga zastosowania rur warstwowych (obie warstwy z materiału PE100 RC połączone molekularnie na etapie współwytłaczania, nie dające się oddzielić mechanicznie), tj. rury posiadające udokumentowane wyniki badań WYROBU GOTOWEGO (a nie jedynie granulatu) potwierdzających te własności, tj. podwyższoną odporność na naciski punktowe i powolną propagację pęknięć oraz podwyższoną odporność na skutki zarysowań, zgodnych ze specyfikacją PAS 1075: 2009-4.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rur rury MULTIsafe produkcji RURGAZ, które są wykonane z surowca typu PE100RC i legitymują się badaniami WYROBU, (a nie tylko

surowca potwierdzającymi cechy rur warstwowych), na co posiadają potwierdzenie wykonania opisanych powyżej badań WYROBU w niezależnych Instytutach (Instytut Hessela i INiG Kraków) oraz certyfikat zgodności z PAS 1075 wydany przez DIN Certco, jak również atest higieniczny PZH, aprobatę techniczną ITB potwierdzającą przydatność w technikach bezwykopowych oraz możliwość montażu bez obsypki i podsypki piaskowej, metodami tradycyjnymi i wąsko wykopowymi, jak również możliwość stosowania do bezwykopowych renowacji i wymiany rurociągów sieci wodociągowych oraz aprobatę IBDiM z zapisem o możliwości układania rur w przewiercie sterowanym bez rury osłonowej, (ww. aprobaty wydane na podstawie badań WYROBU GOTOWEGO, a nie tylko granulatu).