



- LEGENDA
- Z...- Zawór kulowy
 - Z...- Przepustnica międzykolnierzowa
 - W1- Wymiennik spalinowy
 - W2- Wymiennik płytowy
 - FS...- Filtr siatkowy (woda-glikol)
 - 22Y1- Zawór trójdrogowy rozdzielający DN65
 - 22Y2- Zawór trójdrogowy rozdzielający DN50
 - 29M1-TP 65-190/2 pompa obiegowa HT
 - 29M2 -TP 50-120/2 pompa obiegowa ZHT
 - NW-HT- Zbiorniczek wzbiorniczek HT NW140 (0,25 bar)
 - FM1.1- Prosonic Flow B 200, 9B2B50, DN50 2"
 - FM5.1- Przepływomierz Ultraflow 54 DN40
 - HM5.1- Licznik ciepła Kamstrup Multical 602
 - Grzałka silnika
 - PP1.1- Przerywacz płomienia
 - RC1.1- Regulator stałoprezny
 - FG1.1- Filtr gazu
 - EZ1.2- Zawór elektromagnetyczny
 - ZDG1.1- Zawór odcinający
 - 6Y2- Mieszalnik biogaz/powietrze

Uwagi montażowe:

- zachować odcinki proste dla wymiarów "X"=3xDn ; "Y"=20xDn
- czujnik ciśnienia mieszanki "8B7" montować na odsadzeniu 10 cm
- w najniższych punktach układu montować zawory spustowe,
- w najwyższych punktach układu montować odpowietrzniki mechaniczne z zaworem kulowym

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe HÖRUS ENERGIA 05-070 SULEJÓWEK, ul. Drobiana 43	Odbiorca/Obiekt: Os. Wołomin	Nazwa: Schemat technologiczny agregatu wraz z urządzeniami dodatkowymi	Opracował: S.Jaworski 01,2015 Sprawdził: M. Bożym 01,2015 Zatwierdził: R.Ciach 01,2015	Skala: 1/1 Ark: 1/1 Nr zlecenia: 134915 Format: A3 Nr rysunku: 134915.ST.01.00.A
				Moc ZHT 181 [kW] Przepływ ZHT ok. 7,8 [m ³ /h] (dla wody)