

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przetarg na dostawę polielektrolitu w proszku do odwadniania osadu nadmiernego ok. 14 000 kg/rok, polielektrolitu w formie emulsji do zagęszczania osadu ok. 9 000 kg/rok oraz chlorku żelaza (II) ok. 55 t/rok dla oczyszczalni ścieków „KRYM” zlokalizowanej w Leśniakowiźnie przy ulicy Krymskiej 2.

Próby będą się odbywać na następujących urządzeniach:

- 1) zagęszczarka taśmowa ALFA LAVAL AS-H
- 2) wirówka dekantacyjna GEA WESTFALIA UDC 346-00-32

Część A. Polielektrolit w formie emulsji do zagęszczania osadu nadmiernego na zagęszczarce taśmowej

1. Wielkość dostawy – ok. 9 000 kg/rok
2. Sposób dostawy – przeciętnie co miesiąc - 1000 kg
3. Dostawa w zbiornikach o pojemności – 1000 l
4. Środek transportu posiadać windę i wózek paletowy do zdejmowania towaru.
5. Wymagany efekt zagęszczania nie mniej niż **6,0 % s. m.**
6. Wymagana wydajność nadawy na stół odwadniający – nie mniej niż **280 kg s.m./h**
7. Zakończenie dostaw zgodnie z terminem obowiązywania umowy
8. Oferent dokonuje doboru typu polielektrolitu dla osadu czynnego nadmiernego. Dobór polielektrolitu zostanie wykonany na koszt oferenta. Analizy kontrolne będą wykonywane przez laboratorium PWiK przy udziale oferenta.
9. W ofercie należy podać stałą cenę jednostkową netto i brutto za 1 kg w złotych oraz cenę netto i brutto kosztu odwadniania 1 t s.m. obliczony w oparciu o wyniki badań technicznych (przy spełnieniu wymaganych parametrów zagęszczania)
10. Płatność za dostawę będzie realizowana na podstawie faktury po każdej dostawie.
11. Cena przedmiotu zamówienia powinna obejmować dostawę polielektrolitu na oczyszczalnię ścieków „KRYM”.
12. Oferent powinien dołączyć do dokumentacji przetargowej kartę charakterystyki proponowanego produktu.

Część B. Polielektrolit w formie proszku do odwadniania przefermentowanego osadu mieszanego (wstępny i nadmierny) na wirówce dekantacyjnej

1. Wielkość dostawy – ok. 14 000 kg/rok
2. Sposób dostawy – przeciętnie co miesiąc - ok. 1000 kg
3. Dostawa w workach – 20 – 30 kg
4. Środek transportu posiadać windę i wózek paletowy do zdejmowania towaru.
5. Wymagany parametry odwadniania:
 - wydajność masowa dekantera – nie mniej niż **350 kg s.m./h**
 - osad po wirówce – nie mniej niż **21,0 % s.m.**
 - odciek z wirówki – poniżej **2500 mg/l**

6. Zakończenie dostaw zgodnie z terminem obowiązywania umowy
7. Oferent dokonuje doboru typu polielektrolitu dla osadu powstającego na oczyszczalni. Dobór polielektrolitu zostanie wykonany na koszt oferenta. Analizy kontrolne będą wykonywane przez laboratorium PWiK przy udziale oferenta.
8. W ofercie należy podać stałą cenę jednostkową netto i brutto za 1 kg w złotych oraz cenę netto i brutto kosztu odwadniania 1 t s.m. obliczony w oparciu o wyniki badań technicznych (przy spełnieniu wymaganych parametrów odwadniania).
9. Płatność za dostawę będzie realizowana na podstawie faktury po każdej dostawie.
10. Cena przedmiotu zamówienia powinna obejmować dostawę polielektrolitu na oczyszczalnię ścieków „KRYM”.
11. Oferent powinien dołączyć do dokumentacji przetargowej kartę charakterystyki proponowanego produktu.

Część C. Koagulant żelazowy w postaci roztworu chlorku żelaza (II)

1. Wielkość dostawy – ok.55 000 kg/rok
2. Minimalna zawartość chlorku żelaza (II) w produkcie – 10%
3. Sposób dostawy – przeciętnie co ok.2 miesiące - ok. 6500 kg
4. Dostawa w pojemnikach IBC – 1000l (możliwość dostawy cysterną w przypadku zapewnienia przez dostawcę operacji przepompowania towaru do pojemników 1000 l).
5. Oferent powinien dołączyć do dokumentacji przetargowej kartę charakterystyki proponowanego produktu.

Uwaga do części A i B

Termin i sposób przeprowadzania testów zagęszczania i odwadniania powinny być uzgodnione z Zamawiającym. Każdy oferent ma maksymalnie 2 dni pomiarowe każdy po 3 próby laboratoryjne, przy czym 1 dzień emulsja oraz 1 dzień proszek. Próbkę do laboratorium mogą być dostarczane od godziny 7:30 do 13:45.

Do oceny będzie brana pod uwagę średnia z nie mniej niż z 2 prób spełniających wymagania przetargowe. W przypadku wykonania 3 prób jedna najgorsza próba spełniająca wymagania jest odrzucona.

W przypadku stołu zagęszczającego pracującego w układzie automatycznej regulacji jednostkowa próba wykonywana jest w ciągu 30 minut i oceniana jest na podstawie badań uśrednionych próbek.

Okres przeprowadzania prób określa się od **06.03.2023 do 28.03.2023 r.** Dokładny termin przeprowadzenia testów należy ustalić wcześniej z Kierownikiem Oczyszczalni Ścieków – Jarosław Czubak 663 606 151

Załączniki:

1. Formularz testów w skali technicznej – zagęszczania - emulsja
2. Formularz testów w skali technicznej – odwadnianie - proszek