

Dot.: przetargu na „Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w Gminie Wołomin” – nr. ref. DI/18/2015

PYTANIE

1. Na rynku średnica studzienek inspekcyjnych z tworzyw wyrażana jest w formie średnicy wewnętrznej DN/ID lub średnicy zewnętrznej DN/OD. Prosimy o doprecyzowanie wymagań dla studzienki 425.
2. Część producentów dla studzienek 425 stosuje włązy z rura teleskopowa 315. Czy Zamawiający dopuści takie zwieńczenia?
3. Jakie są wymagania odnośnie konfiguracji kinet studni DN 425 – czy wystarcza kinety przelotowe i zbiorcze pod kątem 45 st. lub 90st., czy wymagane są również kinety kątowe do zmiany kierunku ?
4. Na rynku są różne standardy wykonania włązów stanowiących zwieńczenie studzienek. Czy Zamawiający dopuści włązy bez wymaganych norma PN-EN 124 certyfikatów wydanych przez stronę trzecia (np. IO)?
5. Czy Zamawiający będzie wymagał potwierdzenia zgodności z norma systemowa PN-EN 476 oraz norma wycofana bez zastąpienia norma krajowa PN-B 10729? Obecnie dokumentami odniesienia określającymi sposób oceny zgodności dla studzienek tworzywowych jest norma PN-EN 13598-2. Studzienki tworzywowe wprowadzone do obrotu jako wyroby budowlane są automatycznie.

ODPOWIEDŹ

- Ad. 1. Zamawiający dopuszcza stosowanie studni inspekcyjnych z tworzyw o wewnętrznej średnicy Dn. 425mm.
- Ad. 2. Zamawiający wymaga teleskopu 425mm. 40T. włąz i pierścień odciążający.
- Ad. 3. Zamawiający wymaga kinet kątowych do zmiany kierunku.
- Ad. 4. Zamawiający wymaga aby włązy wykonane były zgodnie z Polską Normą.
- Ad. 5. Zamawiający wymaga aby wszystkie studnie tworzywowe były wykonane zgodnie z Polską Normą PN-EN 13598-2

W. Kosiński

CZŁONEK ZARZĄDU
Wojciech Jankowski

PREZES ZARZĄDU
Paweł Solis