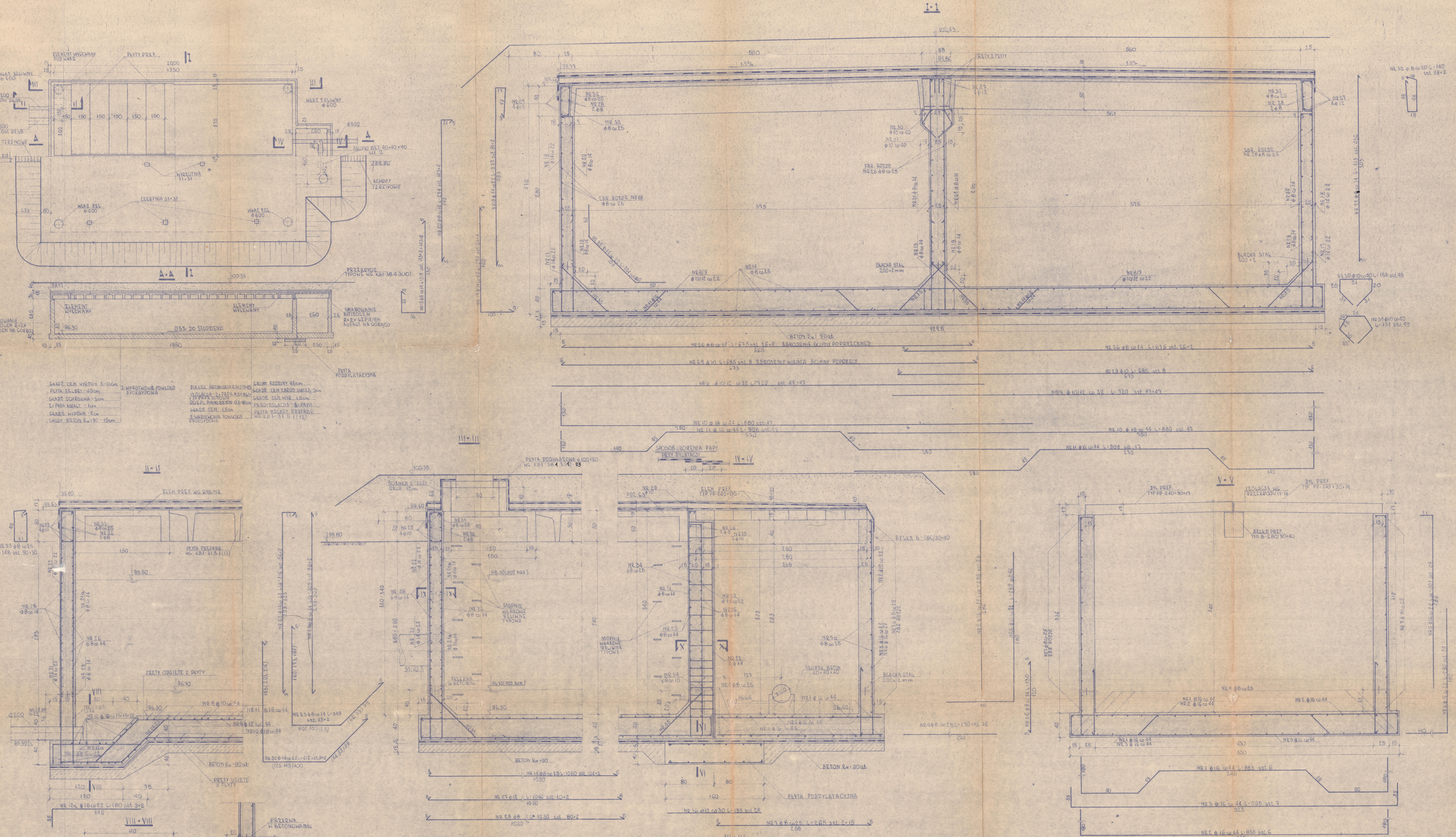

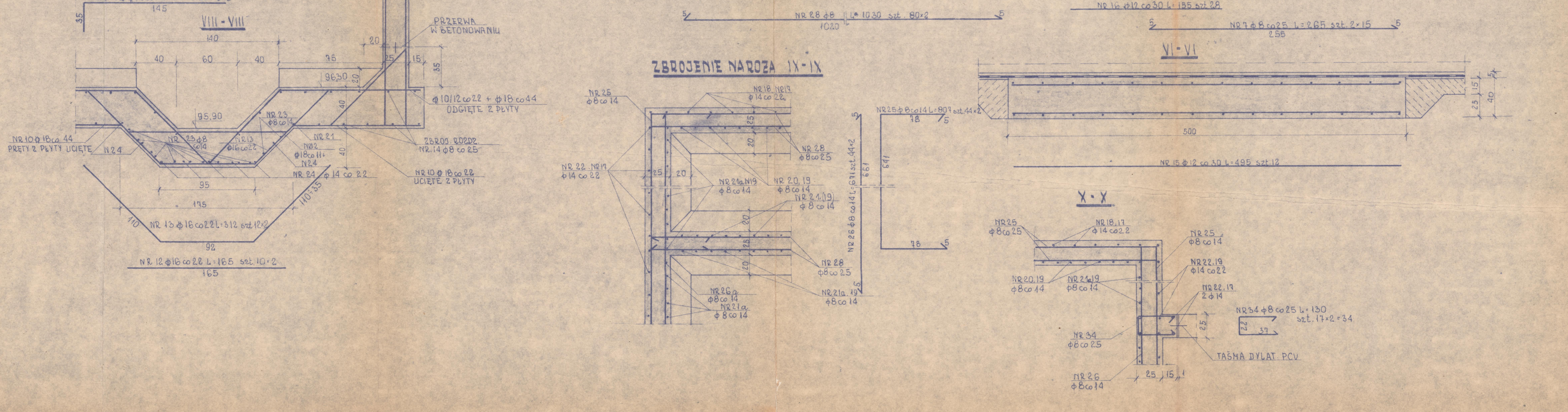

POZ.	NR	φ	DŁUGOŚĆ mm	ILOŚĆ szt	CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ STAL St0 φ8	φ10	φ12	φ14	STAL 34GS φ10	φ12	φ16	φ18
5.4.2	1	φ16	888	6							53.3	
"	2	φ16	855	6							51.3	
"	3	φ16	895	7							41.6	
"	4	φ8	270	46	124.2							
5.4.1	5	φ16	301	47							141.5	
"	6	φ16	290	70							203.0	
"	7	φ8	265	30	282.5							
"	7a	φ8	505	14	70.7							
4.3	8	φ10	720	94					676.8			
"	9	φ12	720	94						676.8		
"	10	φ18	880	94								827.0
"	11	φ16	908	94							854.0	
"	12	φ16	165	22							36.3	
"	12a	φ16	180	18							32.4	
"	13	φ16	312	22							68.6	
"	14	φ8	1040	208	2163.2							
DŁ. POD DYL.	15	φ12	495	12						59.4		
"	16	φ12	155	28						43.4		
4.1	17	φ14	278	276				767.3				
"	18	φ14	377	182				686.1				
"	19	φ8	211	722	1523.4							
"	20	φ8	274	286	783.6							
"	21	φ8	313	276	895							
4.2	21a	φ8	308	176	542							
"	22	φ14	316	112				376.3				
"	23	φ8	349	26	90.7							
"	24	φ14	412	18				74.2				
"	25	φ8	809	88	710.2							
"	26	φ8	671	92	617.3							
7	27	φ12	1046	20			209.2					
"	28	φ8	1030	160	1648.0							
4.2	29	φ10	685	16		1096						
4.1	30	φ10	153	49					75.0			
"	31	φ10	131	49					64.2			
7	32	φ8	140	196	274.4							
4.2	33	φ8	148	80	118.4							
"	34	φ8	130	34	44.2							
	35	φ14	204	460								
	36	φ8	130	70	91							
DŁUGOŚĆ				mb	9970	1096	209.2	1903.9	676.8	779.6	1463.3	799.0
CIĘŻAR 1mb				KG	0.395	0.617	0.888	1.210	0.617	0.888	1.210	2.00
CIĘŻAR wg φ				KG	3942.0	67.6	185.8	2303.7	417.6	692.3	1793.0	1654
CIĘŻAR wg GAT. STALI				KG	6499				4557			
OGÓŁEM				KG	11056							

UWAGA:

1. W OTWORACH PRĘTY NALEŻY WYCIĄĆ I ODGIĄĆ.
2. W ŚCIANIE ZBIORNIKA NALEŻY OSADZIĆ ELEMENTY DO POMIARU ZWIERCIADŁA WODY WG. PROJ. MECHANIKI I AUTOMATYKI.
3. PRZEJŚCIA RUROCIĄGÓW PRZEZ ŚCIANY WG. PROJ. TYPOW. (KB8-13.7(1))
   - PRZEJŚCIE RUROCIĄGU ŻELIWNEGO φ200 i φ500 mm PRZEZ ŚCIANĘ OSADNIKA (GR. 25cm) (GRUNT-OSADNIK) RZ OSI 96,00 - TYP PD-200/250 i PD-500/250 97,35
   - PRZEJŚCIE RUROCIĄGU ŻELIWNEGO φ300 Z OSADNIKA DO KOMORY PRZEZ ŚCIANĘ GRUB. 25cm (RZ. OSI 96,80) - TYP PD-300/250
   - PRZEJŚCIE RUROCIĄGU ŻELIWNEGO φ300 PRZEZ ŚCIANĘ GRUB. 25cm (KOMORA - GRUNT) - TYP PS-300/250, RZ OSI 96,80
4. TULEJE NALEŻY WMONTOWAĆ W TRAKCIE WYKONYWANIA ŚCIANY.
5. ZASYPYWANIE ZBIORNIKA NALEŻY WYKONYWAĆ RÓWNOMIERNIE ZE WSZYSTKICH STRON WARSTWAMI GRUBOŚCI 40÷60cm
6. ZASYPYWANIE PŁYTY GÓRNEJ NALEŻY TAK WYKONYWAĆ ABY NIE SPOWODOWAĆ PRZECIĄŻENIA PŁYT ŻEBROWYCH.

WYKAZ PREFABRYKATÓW

PŁYTA STROPOWA WG. KB-31.5.1(13)-70	- szt. 22+4 WG RYS. NR 2
PŁYTA PODWAŻOWA φ100×60 WG. KB-1.38.4.3(2)-69	- szt. 5
BELKA PREFABR. TYP B-280/30×40	- szt. 1
PŁYTA WŁAZOWA TYP PP-150/120/60	- szt. 1
DYL PREFABR. TYP PP-240×30×17	- szt. 14
BLACHA DYLATACYJNA STAL. 200×2mm - 84,0m	- kg 264,0
STOPNIE ŻELIWNE WG PN-64/H-74086	- szt. 45
PRZEJŚCIA TYP PD 200/250	- szt. 2
" PD 500/250	- szt. 2
" PD 300/250	- szt. 2
" PS 300/250	- szt. 1
WŁAZ CHODNIKOWY - P-600d WG. PN-64/H-74056	- szt. 5

INŻ. ARCH. Z. BIAŁONĄS
INŻ. L. DINDORF
INŻ. Z. CHMOLEWSKI
TECHNOLOGIA: INŻ. H. POKORSKI, INŻ. B. OWCZARSKA

DLA M. WOŁOMINA — STACJA WODOCIĄGOWA — OSADNIK WODY POPŁUCZNEJ — 50/87/TS-2/IX

INŻ. B. OWCZARSKA, INŻ. J. BANASIŃSKI XI.74, INŻ. G. SZYMAŃSKI, INŻ. W. KORSZYŃSKI, INŻ. J. WIELKOPOLAN

ŚCIANY I PŁYTA DENNA

1/0 — PROJ. TECH. KONSTRUKCJA — XI. 74 — TS-3