|  |
| --- |
|  **FORMULARZ TESTU W SKALI TECHNICZNEJ Załącznik nr 1** |
| **ZAGĘSZCZANIE - EMULSJA** |
| **DOSTAWCA** |   |
| **NAZWA PRODUKTU** |   |
| **DATA TESTU** |   |
| Nr próbki | Nadawa  | Polielektrolit | Wskaźnik zużycia | Stopień zagęszczenia osadu | Uwagi |
| wydajność | stężenie | wydajność | wydajność | stężenie | wydajność |
|   |   | masowa |   |   | masowa |
| m3/h | kg/m3 | kgs.m./h | l/h | kg/l | kg/h | kg/ts.m. | % s.m. |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| OFERENT |   | ZAMAWIAJĄCY |   |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  **FORMULARZ TESTU W SKALI TECHNICZNEJ Załącznik nr 2** |
|  |  |  |  **ODWADNIANIE - PROSZEK** |
| **DOSTAWCA** |   |
| **NAZWA PRODUKTU** |   |
| **DATA TESTU** |   |
| Nr próbki | Nadawa  | Polielektrolit | Wskaźnik zużycia | Stopień odwodnienia osadu |  | Różnica obrotów wirówki |  | Uwagi |
| wydajność | stężenie | wydajność | wydajność | stężenie | wydajność | odciek | Obroty |
|   |   | masowa |   |   | masowa |  | wirówki |
| m3/h | kg/m3 | kgs.m./h | l/h | kg/l | kg/h | kg/ts.m. | % s.m. | mg/l |  |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |
| OFERENT |   | ZAMAWIAJĄCY |   |